

г. Екатеринбург
 ул. Первомайская, 109, офис 300
 Тел.: (343) 217-63-84
 E-mail: info@avek.ru
 www.avek.ru

РЕЗАНИЕ

SERVOCUT 302-AA

15 57	SERVOCUT 302-AA Автоматический абразивный отрезной станок Программируемый, 7" HMI сенсорная панель управления, с платой управления Siemens, автоматическое вертикальное резание и резание подачей стола, включает набор различных методик резания, программирование параметров резания на цветном сенсорном дисплее, прецизионное моторизованное позиционирование образца по осям Y и Z эргономичный джойстик управления, с регулируемой скоростью, система контроля перемещения, регулируемая от мощности скорость подачи, регулируемая нагрузка, режим импульсного резания, непрерывный подачи, регулируемая нагрузка, режим импульсного резания, непрерывный вращения 600-4000 об/мин, электронная система остановки, режущая способность Ø110/90 мм, отрезные круги Ø300/250 мм, сдвоенный стол с T-слотами из нержав. стали, поддон из прочного литого сплава, широкий доступ к рабочей зоне обеспечен открытием раздвижной и боковой дверцы, широкий выбор методов резания: "Импульсное резание, Резание осцилляцией стола, Непрерывное резание, Автоматич. резание диском, Автоматич. резание столом, Комбинир. Резание". 400 В, 3 фазы, 50/60 Гц. Включает набор стандартных расходных материалов: *Набор из 20 отрезных кругов Ø300 мм. *5 л СОЖ METCOOL.
15 57-AX	SERVOCUT 302-AA-AX Автоматический абразивный отрезной станок Аналогично 15-57, с диапазоном перемещения по оси X 95 мм.
GR 0925	Пакет ПО для дополнительных методов резания: *Диагональное резание *Пошаговое резание *Сегментное резание

SERVOCUT 302-MA

15 56	SERVOCUT 302-MA Автоматический абразивный отрезной станок Программируемый, 7" HMI сенсорная панель управления, с платой управления Siemens, автоматическое вертикальное резание и резание подачей стола, включает набор различных методик резания, программирование параметров резания на цветном сенсорном дисплее, прецизионное моторизованное позиционирование образца по осям Y, ручное позиционирование по оси Z, контроль скорости, система контроля перемещения, регулируемая от мощности скорость подачи, регулируемая нагрузка, режим импульсного резания, непрерывный подачи, регулируемая нагрузка, режим импульсного резания, непрерывный вращения 600-4000 об/мин, электронная система остановки, режущая способность Ø110/90 мм, отрезные круги Ø300/250 мм, сдвоенный стол с T-слотами из нержав. стали, поддон из прочного литого сплава, широкий доступ к рабочей зоне обеспечен открытием раздвижной и боковой дверцы, широкий выбор методов резания: "Импульсное резание, Резание осцилляцией стола, Непрерывное резание, Автоматич. резание диском, Автоматич. резание столом, Комбинир. Резание". 400 В, 3 фазы, 50/60 Гц. Включает набор стандартных расходных материалов: *Набор из 20 отрезных кругов Ø300 мм. *5 л СОЖ METCOOL.
-------	---

15 56-AX	SERVOCUT 302-MA-MX Автоматический абразивный отрезной станок Аналогично 15-56, ручное позиционирование по оси X, диапазон— 95 мм.
15 56-MX	SERVOCUT 302-MA-AX Автоматический абразивный отрезной станок Аналогично 15-56, автомат. позиционирование по оси X, диапазон — 95 мм.

SERVOCUT 302-MM

15 55	SERVOCUT 302-MM Абразивный отрезной станок Ручное вертикальное резание и ручное резание подачей стола, ручное позиционирование образца по оси Y и ручное перемещение, отрезного диска по оси Z, компактный мощный двигатель 4 кВт, скорость вращения отрезного диска 2850 об/мин, с электронной системой остановки, режущая способность - диаметр 110/90 мм с использованием отрезных дисков $\varnothing 300/250$ мм, сдвоенный стол с T-образными слотами из нержавеющей стали, нижняя часть выполнена из прочного литого сплава, широкий доступ к рабочей зоне обеспечен открытием раздвижной и боковой дверцы. 400 В, 3 фазы, 50/60 Гц. Включает набор стандартных расходных материалов: *Набор из 20 отрезных кругов $\varnothing 300$ мм. *5 л СОЖ METCOOL.
15 55-MX	SERVOCUT 302-MM-MX Абразивный отрезной станок Аналогично 15-55, ручное позиционирование по оси X, диапазон — 95 мм.

Системы охлаждения для SERVOCUT 302

GR 1675	Рециркуляционная система, 80 л, SREVOCUT 302
YM 8813	Фильтр тонкой очистки для системы рециркуляции (GR 0019/GR 1675), 10 шт
GR 1559	Датчик контроля уровня СОЖ в системе рециркуляции. Уведомляет оператора о низком уровне СОЖ (для моделей MA и AA)
GR 1540	Стержневой магнитный коллектор для рециркуляц. системы
GR 1553	BANDCOOL Система фильтрации Фильтрующий конвейер для автоматической утилизации стружки емкостью 115 л, с индикатором уровня СОЖ, на колесиках, с комплектом для подключения к отрезным станкам. 400В, 3 фазы, 50 Гц
YM 8877	Рулонный фильтр для BANDCOOL, 50 м

Зажимные устройства для SERVOCUT 302

GR 0170	Быстрозажимное устройство, левое
GR 0172	Быстрозажимное устройство, правое
GR 0151	Компактное пружинное прижимное устройство
15 01	MBU 1011 Вертикальное зажимное устройство, высота зажима до 90 мм.
15 03	МК 10 21 Проставочный блок, 60 мм
GR 0453	Тиски для продольного резания болтов, крепежа, трубок и т.п. от 12 до 45 мм длиной
GR 0310	Тиски для продольного резания болтов, крепежа, трубок и т.п. от 60 до 100 мм длиной
GR 0612	Угловое прецизионное зажимное устройство, 3-х осевое
15 00	V-образный блок для удержания деталей над столом
GR 0615	Регулируемая V-образная проставка, малая (Высота: 57-67 мм)
GR 0616	Регулируемая V-образная проставка, средняя (Высота: 65-85 мм)

Аксессуары для SERVOCUT 302

GR 1681	Тумба напольная - SRC 302/GEOCUT 302
GR 1682	FUMEFILTER Центрифужный сепаратор для SRC 302/GEOCUT 302 Удаляет остатки СОЖ для улучшения обзора внутри камеры (Заказывается вместе со станком)
GR 0125	Лазерная указка (Заказывается вместе со станком)
GR 1680	Система ручного/автоматического передвижения стола по оси Y (Заказывается вместе со станком)
GR 0991-01	Набор фланцев Ø100 мм

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Серия TRENO Абразивные отрезные диски (упаковка 10 шт.)

TRENO-Ti	19-019	Ø 250 мм, для титана и очень вязких материалов
TRENO-NF	19-020	Ø 250 мм, для цветных металлов
TRENO-H	19-021	Ø 250 мм, для мягких сталей < 23 HRC
TRENO-M	19-022	Ø 250 мм, для сталей средней твердости > 23-55 HRC <
TRENO-S	19-023	Ø 250 мм, для твердых сталей > 50-60 HRC <
TRENO-SS	19-024	Ø 250 мм, для сталей высокой твердости > 60 HRC
TRENO-NF	19-040	Ø 300 мм, для цветных металлов
TRENO-H	19-041	Ø 300 мм, для мягких сталей < 23 HRC
TRENO-M	19-042	Ø 300 мм, для сталей средней твердости > 23-55 HRC <
TRENO-S	19-043	Ø 300 мм, для твердых сталей > 50-60 HRC <
TRENO-SS	19-044	Ø 300 мм, для сталей высокой твердости > 60 HRC

Серия TRENO Абразивные отрезные диски (упаковка 10 шт.)

TRENO-DUR	19-026	Ø 250 мм, очень низкая выработка. Оптимальное качество поверхности реза. Для увеличения срока службы отрезных дисков.
-----------	--------	---

Серия TRENO Абразивные отрезные диски, очень тонкие (упаковка 10 шт.)

TRENO-HT	19-031	Ø 250 мм, 1,0 мкм толщиной. Для мягких сталей твердости > 23-55 HRC <
TRENO-HT	19-032	Ø 250 мм, 1,0 мкм толщиной. Для сталей твердостью > 38-58 HRC <

Серия CUTO Абразивные отрезные диски (упаковка 10 шт.)

CUTO-M	19-022/A	Ø 250 мм, для мягких/средних сталей до 50 HRC
CUTO-S	19-023/A	Ø 250 мм, для твердых сталей > 50-60 HRC <
CUTO-M	19-042/A	Ø 300 мм, для мягких/средних сталей до 50 HRC
CUTO-S	19-043/A	Ø 300 мм, для твердых сталей > 50-60 HRC <

Серия DIMOS Алмазные отрезные диски для METACUT (упаковка 1 шт.)

DIMOS	19-250	ø 250 Алмазный отрезной диск (метал. основа, высокая конц.)
DIMOS	19-251	ø 250 Алмазный отрезной диск (смоляная основа, высокая конц.)
DIMOS	19-300	ø 300 Алмазный отрезной диск (метал. основа, высокая конц.)
DIMOS	19-301	ø 300 Алмазный отрезной диск (смоляная основа, высокая конц.)

СОЖ

METCOOL	19-902	СОЖ, 5 л
METCOOL-NF	19-906	СОЖ, 1 л Превосходная защита от коррозии для реактивных материалов Cu, Al, Co, WC
METCOOL II	19-905	СОЖ, 1 л